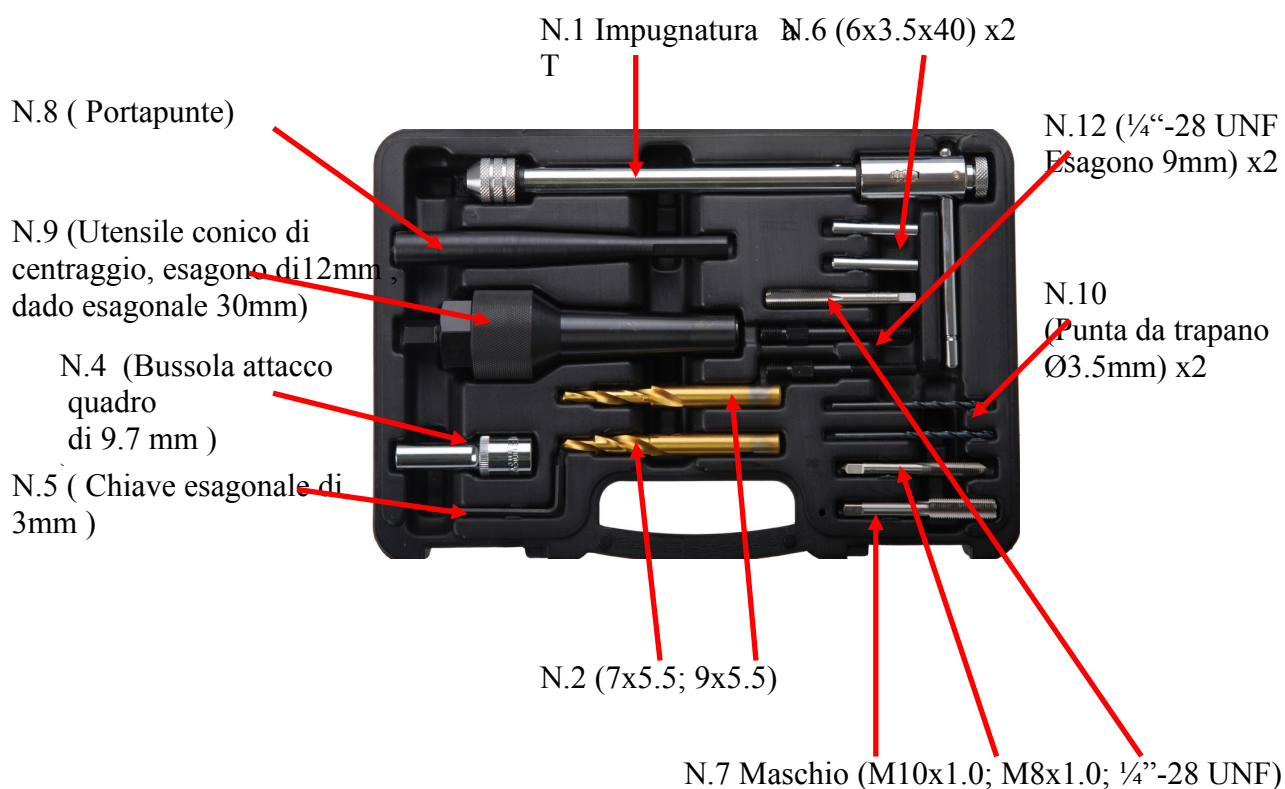


**Art. 8297**

## Kit 9 pezzi per la rimozione delle candele.



### Introduzione



## Istruzioni

- 1) Scegliere la bussola N. 4 , installarla nella candeledda, usare il martello per fissare la bussola con la testa della candeledda, poi provare a rimuovere la candeledda con una bussola con attacco 3/8" .



- 2) Questo attrezzo è specialmente per situazioni di rimozione della candeledda, ma si deve rimuovere solo la testa, poi usare altri accessori per rimuovere il resto della candeledda dal foro della candeledda e sostituirlo con uno nuovo.
- 3) Inserire l'inserto N. 6 nel foro della candeledda, poi inserire una punta da trapano N.10 da 3.5 mm nell'inserto N. 6 poi fare un foro con l'attrezzo ad aria.



- 4) Separare il dispositivo N. 9 e scegliere solo l'utensile conico di centraggio e installarlo nel foro della candeledda. Scegliere una punta da trapano adatta dal N. 2 (7 x 5.5 o 9 x 5.5), inserire la punta da trapano nel portapunte N.8 . E' importante usare il N. 5 (chiave piccola da 3 mm ) per chiudere la vite sul portapunte. Poi installarla nell'attrezzo conico di centraggio e connetterla con l'attrezzo ad aria per forare e anche per rimuovere il dado esagonale dalla candeledda.



- 5) Prima di lavorare al prossimo step, per favore usare la pistola ad aria per pulire tutto il rottame metallico dalla foratura.
- 6) Scegliere la misura 1/4"-28 UNF dal N. 7, inserirla nell'impugnatura a T N. 1. Installarla nel foro della candeledda e ruotare l'impugnatura a T in senso orario per la foratura. Dopo il lavoro, regolare solo la chiave sull'impugnatura a T e rimuovere l'impugnatura a T in senso anti-orario.



- 7) Scegliere l'utensile N.9, ci sono un bullone esagonale di 12 mm e un dado esagonale di 30 mm e l'utensile conico di centraggio. Avvitare il bullone N.12 (1/4"-28 UNF esagono 9 mm) nell'esagono di 12 mm e usare una chiave di 9 mm per stringere il bullone N.12 . Installare l'utensile conico di centraggio & il bullone esagonale di 12 mm nel foro della candeledda; poi avvitare il dado esagonale M30 correttamente. Usare una chiave M12 per fissare la testa del bullone nell'esagono di 12 e usare la chiave M30 per ruotare il dado esagonale di M30 in senso orario per estrarre la restante parte della candeledda.



- 8) Scegliere un maschio (M10 x P1.0 or M8 x 1.0) dal N. 7, installarlo con l'impugnatura a T, e maschiare il foro della candeledda.
- 9) Rimuovere l'impugnatura a T e sostituirla con una nuova candeledda. Poi il lavoro è fatto.

